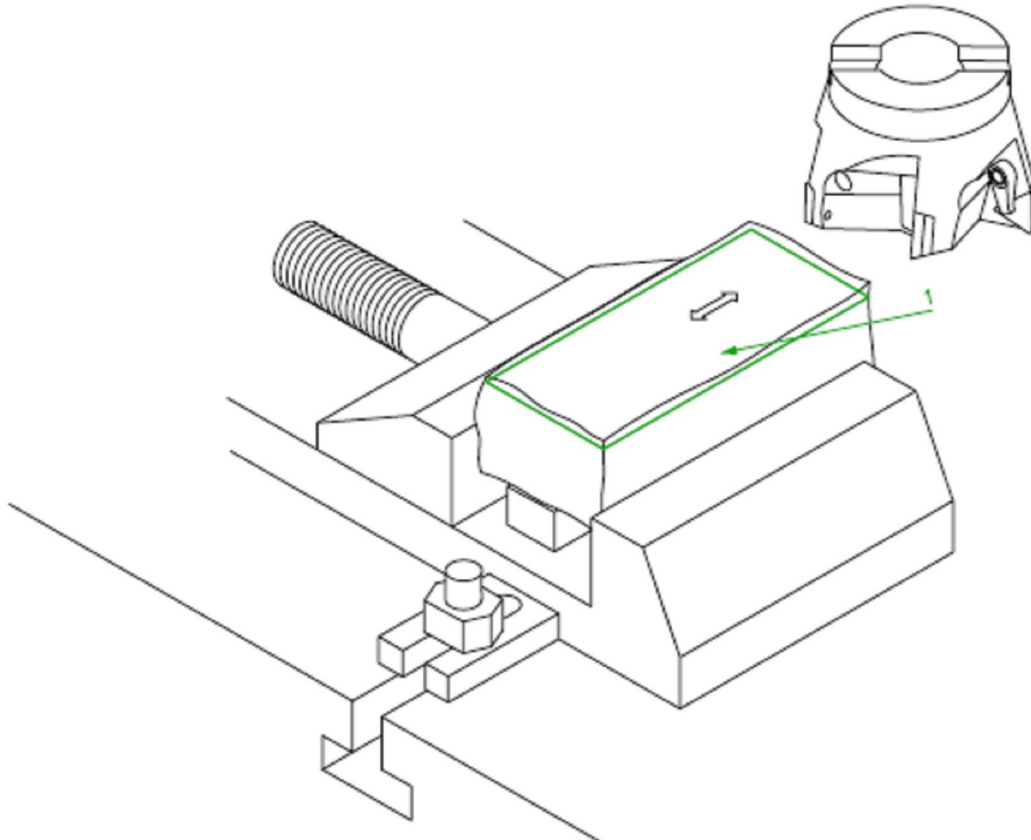


OTRA FORMA DE REALIZAR UN PARALEPÍPEDO

1.- Sujetar la pieza en bruto sobre un calzo en la mordaza. Tomar referencia en la parte superior y realizar las pasadas de desbaste.(sup.1).

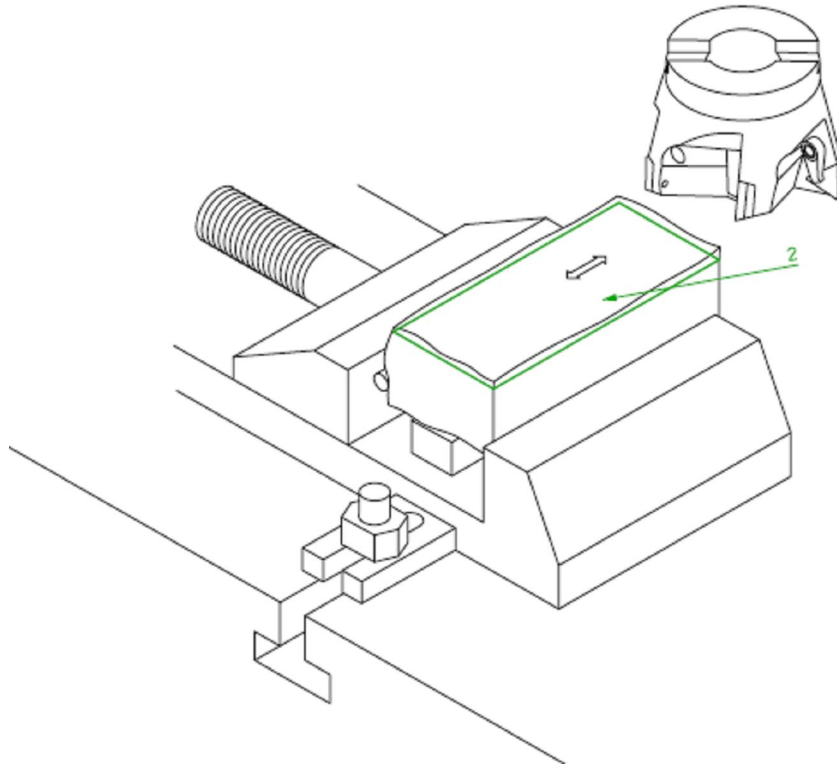
Eliminar las rebabas de las aristas utilizando una lima.



2.- Girar 90° la pieza y colocar la superficie mecanizada contra la mordaza fija y realizar el apriete utilizando un rodillo contra la mordaza móvil para asegurar la perpendicularidad de la 1ª superficie y la 2ª que se va a mecanizar.

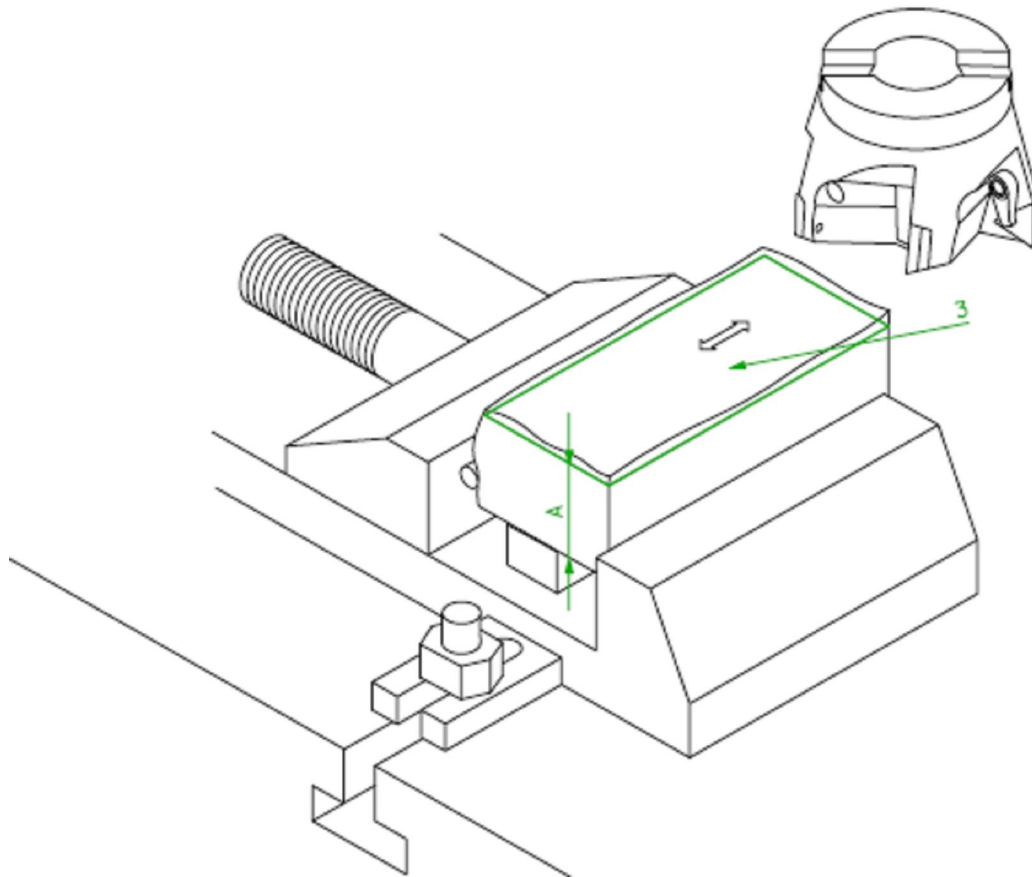
Tomar referencia en la parte superior y realizar las pasadas de desbaste (sup.2).

Eliminar las rebabas de las aristas utilizando una lima.



3.- Girar la pieza 90° y colocar la superficie mecanizada (sup.2) contra la mordaza fija y realizar el apriete utilizando un rodillo contra la mordaza móvil, para así asegurar la perpendicularidad de la 2ª superficie con respecto a la 3ª que se va a mecanizar (sup.3). Tomar referencia y realizar varias pasadas en desbaste hasta conseguir $A+0.5$ (45.5 ó 35.5 mm) entre la 1ª superficie y la que se esta mecanizando (sup.3).

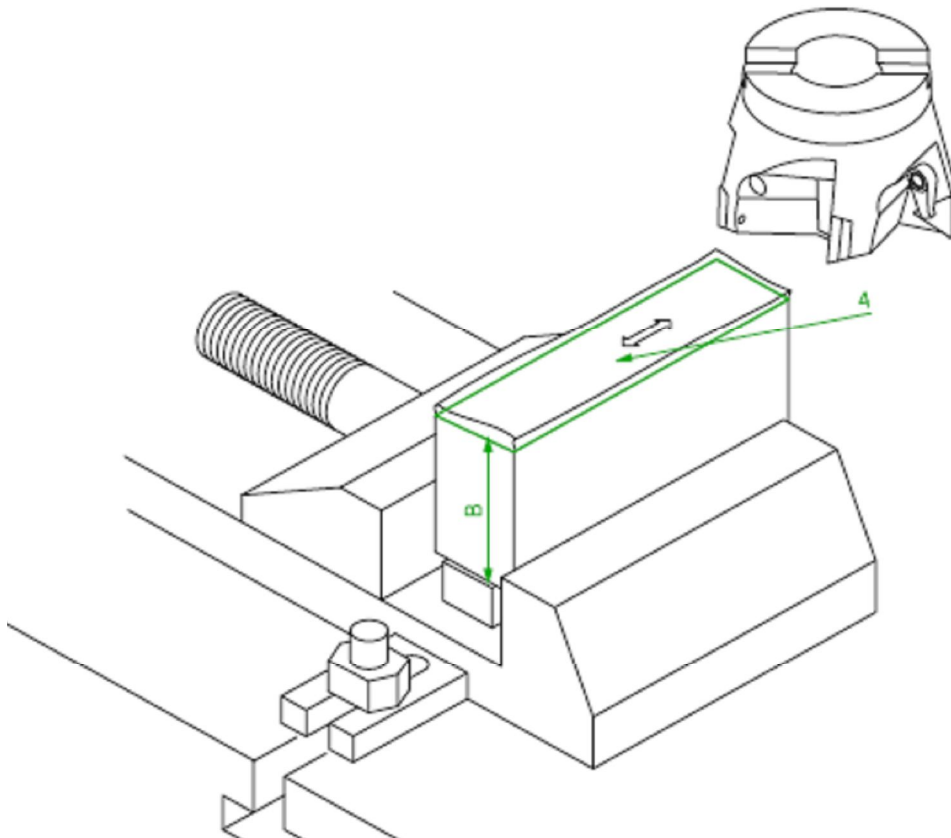
Eliminar las rebabas utilizando una lima.



4.- Girar la pieza 90° colocando la última superficie mecanizada (sup.3) contra la mordaza fija. En esta ocasión no hace falta poner el rodillo ya que la 1ª y 3ª superficies mecanizadas son paralelas entre sí.

Realizar varias pasadas de desbaste hasta conseguir $B+0.5\text{mm}$ (37.5 ó 32.5 mm) entre la 2ª superficie y la que se está mecanizando (sup 4).

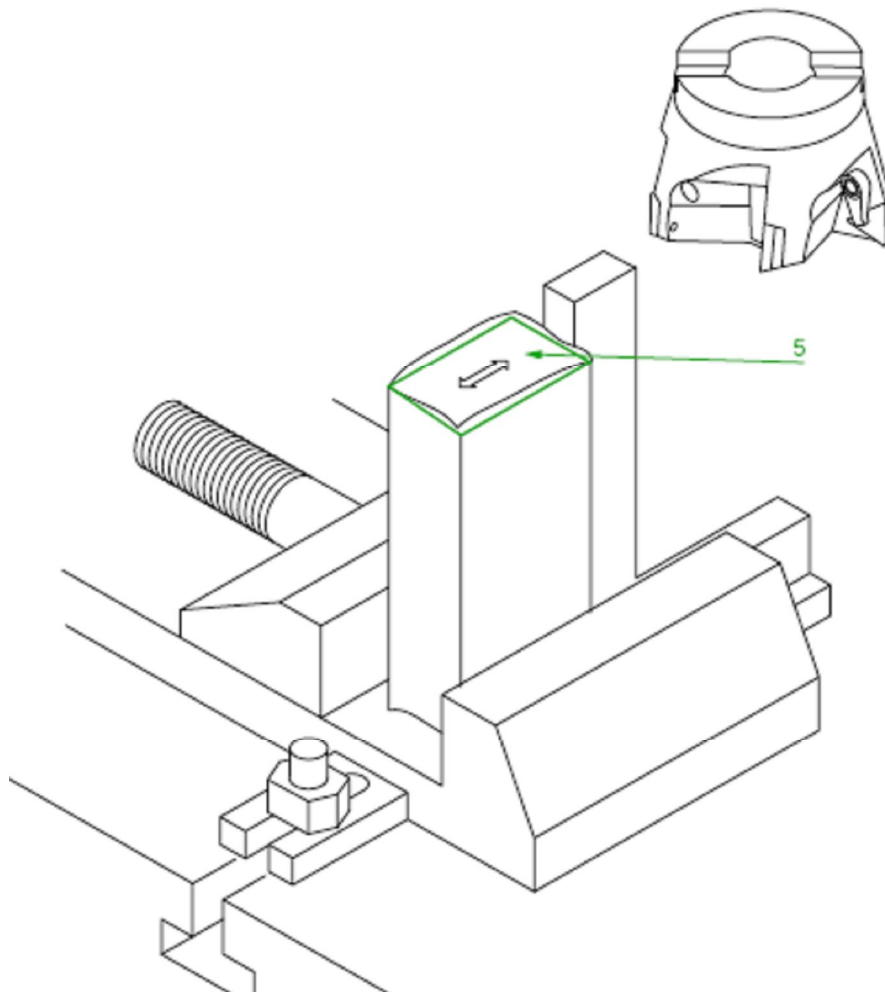
Eliminar las rebabas utilizando una lima.



5.- Colocar la pieza en posición vertical. Para asegurar la perpendicularidad con la 4ª superficie mecanizada anteriormente nos ayudaremos de una escuadra. En el caso de necesitar posicionar la pieza con mayor precisión, podríamos posicionar la pieza utilizando un reloj comparador.

Tomar referencia en la parte superior y realizar las pasadas de desbaste (sup.5).

Eliminar las rebabas utilizando una lima.



6.- Girar la pieza de tal forma que coloquemos la última superficie mecanizada (sup.5) encima de una superficie fija de la mordaza, y en varias pasadas de desbaste mecanizar hasta conseguir una longitud deseada.

Eliminar las rebabas de las aristas utilizando una lima.