



Instalación y mantenimiento



MECATRÓNICA INDUSTRIAL

1º CURSO

Elementos de máquinas	3 h.
Procesos de gestión de mantenimiento y calidad	5 h.
Procesos de fabricación	5 h.
Representación gráfica de sistemas mecatrónicos	4 h.
Sistemas eléctricos y electrónicos	6 h.
Sistemas hidráulicos y neumáticos	5 h.
Inglés I	2 h.

2º CURSO

Configuración de sistemas mecatrónicos	6 h.
Integración de sistemas	9 h.
Simulación de sistemas mecatrónicos	3 h.
Sistemas mecánicos	6 h.
Empresa e iniciativa emprendedora	3 h.
Formación y orientación laboral	3 h.
Proyecto de mecatrónica industrial	30 h.
Formación en centros de trabajo (3º trimestre, en empresas colaboradoras)	340 h.

¿Cuál va a ser tu trabajo?:

- Técnico en planificación y programación de procesos de mantenimiento de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- Jefe de equipo de montadores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- Jefe de equipo de mantenedores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.